



BHX系列

工作原理

BHX系列是滑触线供电轨道平车，是将交流380V的安全滑触线直接引入平车交流控制系统，来控制平车的启动，停止，前进，后退等。通过平车的移动带动安全滑触线的滑块来实现给平车供电，安全滑触线受安装位置的限制，可以安装在轨道中间或道轨外侧地沟内。为了安全和方便可以在地沟上增加盖板，通过自动翻板装置，来实现地沟内的电源引入轨道平车上，操作系统为低压36V电源控制

产品特点

1) 优势:

1. 该系列平车具有安全性
2. 适合生产线运输
3. 速度可调
4. 噪音低
5. 节约劳动力，节约成本
6. 环境友好型
7. 操作方便
8. 易于维修
9. 对轨道铺设要求不高
10. 承载能力强
11. 适合使用频率较高的场合
12. 结构简单, 台面低

2) 缺点

1. 适合中短距离运输

产品功能

- 1、载重运输：BHX系列电动平车是专为运输设计的产品，故首要功能为运输；
- 2、升降：BHX系列电动平车可按客户需要增添液压，机械等升降装置，在原有的基础上达成升降功能；
- 3、侧翻：BHX系列电动平车可按客户需要增添液压，机械等侧翻装置，在原有的基础上达成侧翻功能；
- 4、台面滚动：BHX系列电动平车可按客户需要增添滚轮，滚轴等装置，在原有的基础上达成圆柱类工件翻转和平面类工件平滑移动功能；
- 5、其他功能：本公司可以为客户定做、研发客户所需功能。



工作环境

1. 环境温度：-20℃-80℃

环境湿度：相对湿度≤70%

环境PH度：在中性或趋近中性的环境下工作

接电持续率：25%

空气洁净度：无腐蚀性虚浮物、无易燃易爆气体

工作场地：（1）坡度：≤2.8°

（2）平整度：±2cm/m

（3）清洁度：场地要求无视觉垃圾，无>1cm的凸起缺陷等

2. 不适用于易燃易爆等特殊环境；

3. 可适用于冶金，煤炭，机电，重工，造船，轻工业等一般场合

操作方式

可配备手柄和遥控控制两种；

手柄线长一般是3m或5m，上有四键和一摇杆，四键分别是：启动、急停、前进和后退，摇杆控制的是平车的转向，摇杆向左动，平车左转，摇杆向右动，平车右转（电机的方向为前进的方向），如想让车停止，可松开前进或后退按钮或按停止按钮，如想再次启动，顺时针旋转急停，按下启动。

遥控为六键控制，分别是：启动、停止、前进、后退、左转和右转，左转或右转时，必须同时按下相应的方向键，再次启动时，直接按下启动按钮就可以了。手柄和遥控不能同时控制平车（控制箱上有手柄和遥控的转换开关）。平车上配有手柄放置盒，可方便手柄和遥控的放置。

安全配置

1. 遇人停止装置，可有效保护工作人员人身安全

2. 极限限位装置，可有效防止电动平车末端出轨

3. 声光报警装置，可提醒现场人员注意安全

4. 防撞缓冲装置 防撞缓冲装置在紧急情况下帮助缓冲，有效避免了车体损坏

5. 急停按钮 在紧急情况下，急停按钮可以帮助平车紧急停止

6. 随车控制箱上配备有紧急停止按钮，电源总开关，整个电器控制系统还装有配电保护，短路保护，超大电流保护，低压保护，零位保护，紧急停止保护以及安全标示等，这些配备使平车的运行及控制更加安全，可靠。



生产流程

数控下料→拼装焊接→焊接→打磨除锈→喷底漆→装配车轮→装配电机和减速机→喷面漆→电器安装→电器调试→整车调试→试运行

质量控制

- 一、配置单审核，客户需求为首要选择，客户需求之外以性价比为主要依据；
- 二、施工图纸审核，施工图纸为生产加工提供重要依据，要求制图合理，严谨，审图严密；
- 三、下料审核，要求输入正确，板厚无误；
- 四、拼装焊接审核，要求标准尺寸链，合理、有序的按图加工，不得出现加渣，不均，裂缝等情况；
- 五、打磨除锈审核，除特殊情况外，整车不得出现锐角、毛刺、除锈死角；
- 六、配件装配审核，严格按照合同要求行业标准、行业常识等为依据装配；
- 七、喷漆审核，要求用漆精准，喷漆均匀，美观大方；
- 八、电器安装，要求位置正确，安装牢固，接线无误；
- 九、调试与试运行审核，要求各项功能指标均可正常持续的运作。

注意事项

- 一、载重：平车严格按照（电动平车 技术条件）制作，应避免超载现象；
- 二、操作：平车在操作前应熟读使用说明书、操作手册等资料，以避免操作不当带来的设备损坏及事故；
- 三、滑触线：定期维护，保持其畅通性和清洁度；
- 四、维护：平车需定期进行维护，添加润滑油，检验电器，按键灵敏度等。

包装运输

1. 裸装运输，只将车体及附件等交由运输公司送至目的地，并由客户签收
2. 简易包装运输，将车体及附件等用塑料薄膜、纸箱、枕木等做相应包装后再交由运输公司送至目的地，并由客户签收
3. 出口包装运输，将车体及附件等按照客户要求或者本公司标准进行包装，并在运至港口后租用货柜装箱运输，以下是需熟记出口用包装运输知识：
整车将被防水布包装，其它部件将被胶合箱包装。
车的宽度低于2.2米，长度低于5.8米，可选用20ft 集装箱；
车的宽度低于2.2米，长度低于5.8米，高度高于2.2米，低于2.5米，可选用20ft 开顶箱；

车的宽度低于2.2米，长度低于11.5米，可选用40ft 集装箱；



河南帕菲特搬运设备有限公司
Henan Perfect Handling Equipment Co., Ltd

0373-3020116

车的宽度低于2.2米，长度低于11.5米，高度高于2.2米，低于2.5米的，可选用40ft 集装箱；

车的宽度低于3.5米，长度低于5.8米，可用20ft 框架箱；

车的宽度低于3.5米，长度低于11.5米，可考虑40ft框架箱

如果车宽超过4米，客户允许的话，可以考虑解体装柜

说明书

售后服务

我公司以“生产优质产品、提供满意服务、争创电动平车第一品牌”做为对用户的承诺。为了保证您的利益得到切实体现，我们建立了一套快速的质量信息反馈体系和一支技术过硬、服务周到的技术服务队伍，热情为您提供以下服务内容：

我公司承诺：所设计电动平车的承重安全系数不低于120%。

结合用户的具体情况、免费为用户设计辅助装置或基础图，并提供技术服务或图纸资料。免费派人去用户处安装调试或指导安装并调试合格。

在及时解决好售出产品的质量问题的同时，售后服务人员有义务无偿地向用户提供技术咨询、技术培训以及解答其它产品相关联的问题。

在质保期期间（安装、调试、验收合格签字盖章后一年内），我公司提供的产品如出现因质量问题而发生损坏，或不能进行正常工作时，我方免费为需方修理或更换。如果在质保期外，我公司承诺只收成本费。

牢固树立用户就是上帝，一切为用户着想的思想，高效、认真、善始善终处理好有关质量问题，讲究信誉，处处维护百分百机电有限公司的形象。

维护保养

1. 检查电动平车所有零件齐全完好；
2. 安全防护装置、电路电控开关、夜气动系统各限位装置完整 灵活、牢靠；
3. 电机设备清洁；
4. 传动机构及工作环境清洁、无灰尘和油污；
5. 电路及控制装置清洁、灵敏、牢靠；
6. 按润滑要求加油；
7. 油泵、油杯、油标、分油器等完整清洁，加油工具齐全完好；
8. 润滑系统完整，油路畅通，内外清洁，油量充足；
9. 实行定人、定机、有证操作；
10. 有操作维护规程，遵照执行，不违章作业；
11. 有交接班部（多班制），按照规定交接班和认真填写；
12. 各限位开关、安全信号、连锁装置齐全完好、灵活可靠。



河南帕菲特搬运设备有限公司
Henan Perfect Handling Equipment Co., Ltd

0373-3020116

润滑要求:

减速机: 初期1至2个月换油一次, 以后半年换油一次; 施油条件为注入油量按油针刻度;

开式齿轮: 半年一次; 施油条件为涂抹润滑

齿轮联轴: 一月一次; 施油条件为油枪压入至渗出为止

轴承: 一周至半月一次; 施油条件为油枪压入至渗出为止

电动机: 大修时润滑一次; 施油条件为涂抹加满